

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7270~7277-94

操 作 件

1994-06-18 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

圆轮缘手轮

1 主题内容与适用范围

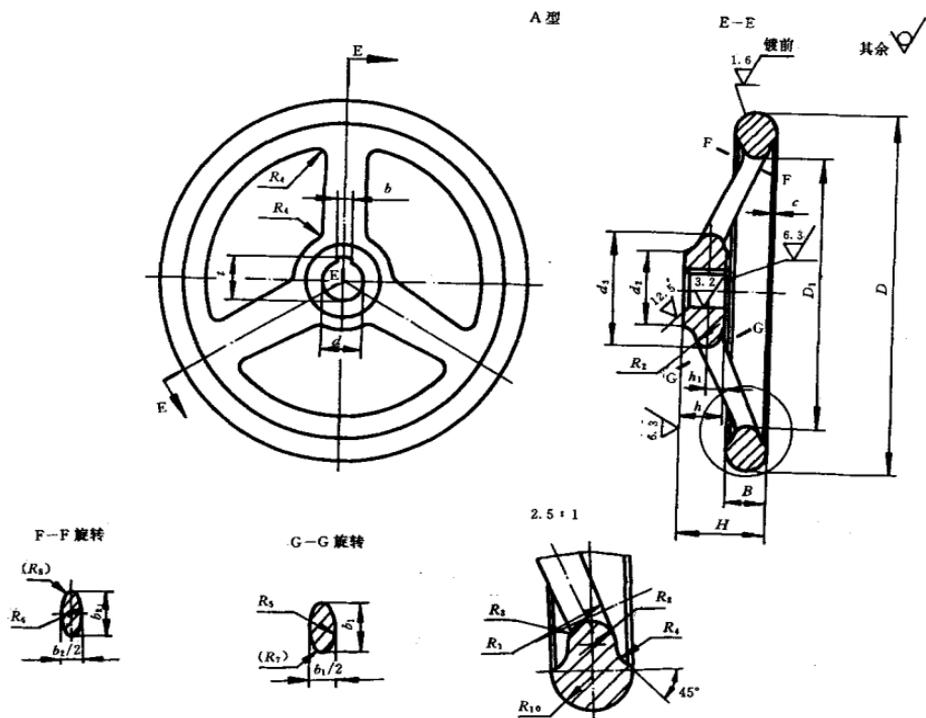
本标准规定了圆轮缘手轮的型式、尺寸及技术要求。

2 引用标准

- JB/T 7270.5 转动手柄
- JB/T 7275 嵌套
- JB/T 7276 操作件标记方法
- JB/T 7277 操作件技术条件

3 型式与尺寸

圆轮缘手轮的型式与尺寸按图 1 及表 1 的规定。



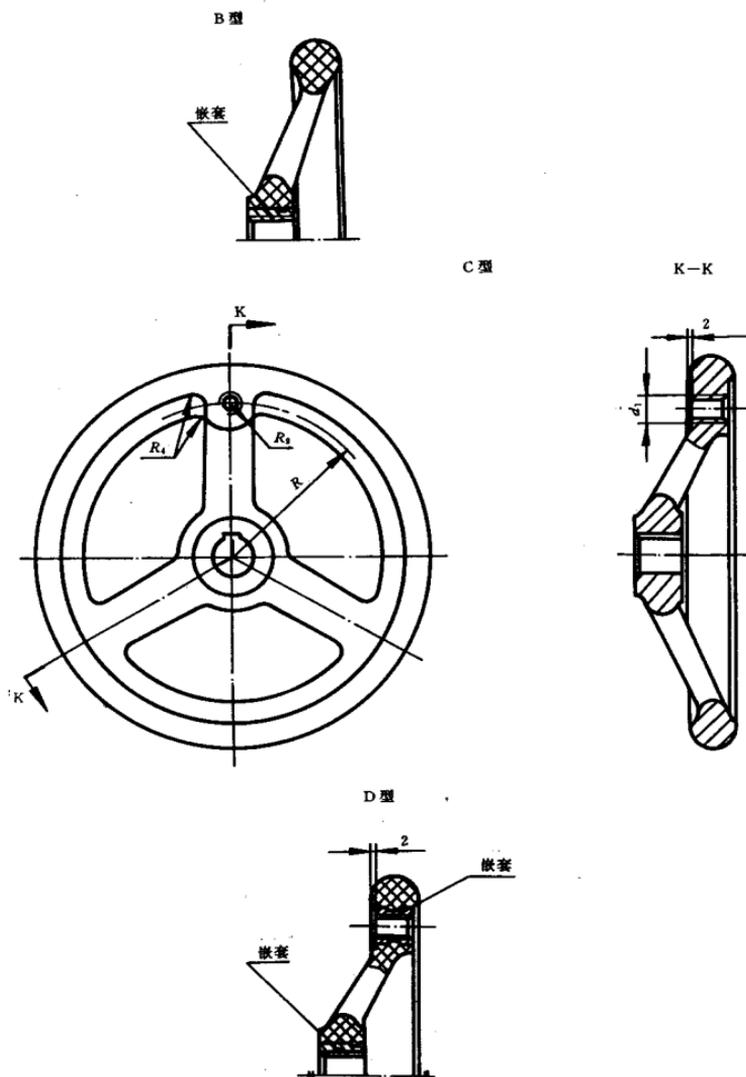


图 1

表 1

mm

d	基本尺寸	12	14	16	18	22	25	28	32	35	40	45	
	极限偏差 H8	+0.027 0			+0.033 0			+0.039 0					
	D	100	125	160	200	250	320	400	500	630			
	D ₁	64	87	120	156	200	264	336	428	550			
	d ₁	M8		M10			M12			—			
	d ₂	26	28	32	36	45	55	65	75	85			
	d ₃	30	39	44	50	61	73	85	97	109			
	R	36	47	62	80	101	132	—	—	—			
	R ₁	14		18	22	—							
	R ₂	5		5.5	6	7	8	9	10	11			
	R ₃	12		16	20	24	28	45	65	75			
	R ₄	3		3.5	4			5	6	7			
	R ₅	20		22	24	28	32	36	40	44			
	R ₆	16		18	20	22	24	28	32	36			
	R ₇ ≈	3.5		4.1	4.5	5.3	6	6.8	7.5	8.3			
	R ₈ ≈	2.8		3.4	3.7	4.1	4.5	5.3	6	6.8			
	R ₉	7.5	8	10			12		—				
	R ₁₀	7.5	8	9	10	11	12.5	14	16	18			
	H	33	36	40	45	50	56	64	72	78			
h	基本尺寸	17	18	20	25	28	32	40	45	50			
	极限偏差 h13	0 -0.270		0 -0.330			0 -0.390						
	h ₁	6	7	8	9	10	11	12	14	16			
	B	15	16	18	20	22	25	28	32	36			
	b ₁	18	20	22	24	28	32	36	40	44			
	b ₂	14	16	18	20	22	24	28	32	36			
	c	0.6		0.8	1			1.5			2		
b	基本尺寸	4	5		6			8		10		12	14
	极限偏差 js9	±0.015			±0.018				±0.0215				
t	基本尺寸	13.8	16.3	18.3	20.8	24.8	28.3	31.3	35.3	38.3	43.3	48.8	
	极限偏差	+0.1 0					+0.2 0						
轮 辐 数		3						5					
B 型	嵌 套 JB/T 7275	C12×18		C16×20		C18×25		—					
D 型		C12×18		C16×20		C18×25		—					
		BM8×14		BM10×16				—					
每件重量 kg ≈	铸 铁	0.934		1.460		2.200		3.494	5.753	9.342	15.000	23.061	
	塑 料	0.187		0.292		0.440		—					

4 标记

4.1 标记方法按 JB/T 7276 的规定。

4.2 标记示例

A 型, $d=16$, $D=160$, HT200, 喷砂镀铬圆轮缘手轮的标记为: 手轮 16×160 JB/T 7273.5

B 型, $d=16$, $D=160$, 塑料圆轮缘手轮的标记为: 手轮 B16×160 JB/T 7273.5

C 型, $d=16$, $D=160$, HT200, 喷砂镀铬圆轮缘手轮的标记为: 手轮 C16×160 JB/T 7273.5

D 型, $d=16$, $D=160$, 塑料圆轮缘手轮的标记为: 手轮 D16×160 JB/T 7273.5

5 技术要求

5.1 材料

HT200; 塑料。

5.2 表面处理

HT200 为喷砂镀铬(PS/D·Cr); 镀铬抛光(D·L₃Cr)。

5.3 手柄选用 JB/T 7270.5 规定的相应规格。

5.4 其他技术要求按 JB/T 7277 的规定。

附加说明:

本标准由机械工业部机械标准化研究所提出并归口。

本标准由机械工业部机械标准化研究所负责, 上海机床附件六厂、上海机床厂参加起草。

根据国家技术监督局技监局标发(1992)549 号文附件 3“调整为行业标准的国家标准”, 本标准代替 GB 4141.24-84。